

Микрометр трубный Micromar 40 Z

DIN
863-3



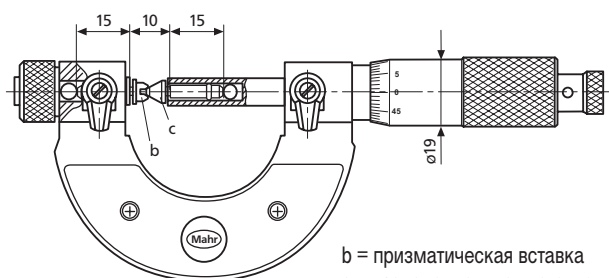
Особенности

- Для измерения среднего, внутреннего и наружного диаметров резьбы
- С твердым покрытием стальная скоба с теплоизоляционными накладками
- Микровинт закален, доведен, а также оснащен стопорным устройством
- Регулируемая пятка
- Как в микровинте так и в пятке имеется установочное отверстие для размещения сменных вставок
- Плоская торцевая поверхность пятки опирается на закаленный стальной шарик, который находится на дне установочного отверстия
- Шкалы с матовым хромированием
- В комплекте поставки: футляр

Технические характеристики

Диапазон измерений мм	Цена деления шкалы мм	Пределы допускаемой погрешности G_{me} мкм	Шаг резьбы микровинта мм	Установочное отверстие для вставок мм	№ заказа
0 - 25*	0,01	4	0,5	3,5	4170030
25 - 50	0,01	4	0,5	3,5	4170031
50 - 75	0,01	5	0,5	3,5	4170032
75 - 100	0,01	5	0,5	3,5	4170033
100 - 125	0,01	6	0,5	3,5	4170034
125 - 150	0,01	6	0,5	3,5	4170035
150 - 175	0,01	7	0,5	3,5	4170036
175 - 200	0,01	7	0,5	3,5	4170037

* Настройка только с помощью резьбовых установочных калибров-пробок 715 E, когда сменные вставки охватывают несколько ниток резьбы



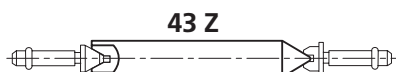
Gage 852 Скоба индикаторная для измерения диаметров резьб смотрите стр. 9-16



Принадлежности

Установочные меры 43 Z

Для настройки микрометра 40 Z.
Заостренный конец с одной стороны и V-образная канавка с другой стороны, соответствующие углу профиля контролируемой резьбы. Одной установочной меры достаточно для 2х смежных размеров скоб.



Длина мм	Точность ± мкм	Угол резьбы 60° № заказа	Угол резьбы 55° № заказа
25	4	4175000	4175100
50	4,5	4175001	4175101
75	4,5	4175002	4175102
100	4,5	4175003	4175103
125	5	4175004	4175104
150	5	4175005	4175105
175	5	4175006	4175106
200	5,5	4175630	4175636